

# MICグループ 説明資料

URL : [mic-g.co.jp](http://mic-g.co.jp)

## 4 拠点

うきは



敷地面積 4,950㎡  
工場建物延 2,310㎡

朝倉



敷地面積 11,550㎡  
工場建物延 3,000㎡

玉名

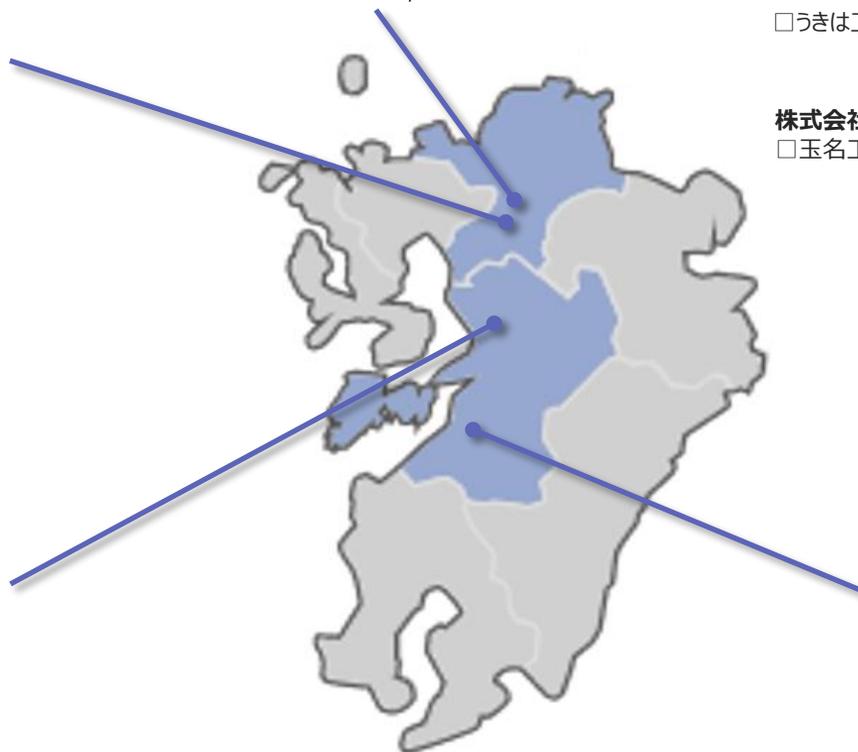


敷地面積 8,217㎡  
工場建物延 3,800㎡

松橋



敷地面積 3,950㎡  
工場建物延 1,810㎡



### 株式会社 九州プレジジョン (KPC)

- うきは工場 〒839-1333 福岡県うきは市吉井町富永1960  
TEL. 0943-75-5822 FAX. 0943-75-5822
- 朝倉工場 〒838-1317 福岡県朝倉市朝倉町石成581-2  
TEL. 0946-52-1200 FAX. 0946-26-5310
- 玉名工場 〒865-0014 玉名市安楽寺深浦2155-1  
TEL. 0968-74-6011 FAX. 0968-74-6102

### 株式会社 ケイ・エム・ケイ (KMK)

- 松橋工場 〒869-0533 熊本県宇城市松橋町両仲間1492-1  
TEL. 0964-32-5511 FAX. 0964-32-5125
- 玉名工場 〒865-0014 玉名市安楽寺深浦2155-1  
TEL. 0968-74-6011 FAX. 0968-74-6102
- うきは工場 〒839-1333 福岡県うきは市吉井町富永1960  
TEL. 0943-75-5822 FAX. 0943-75-5822

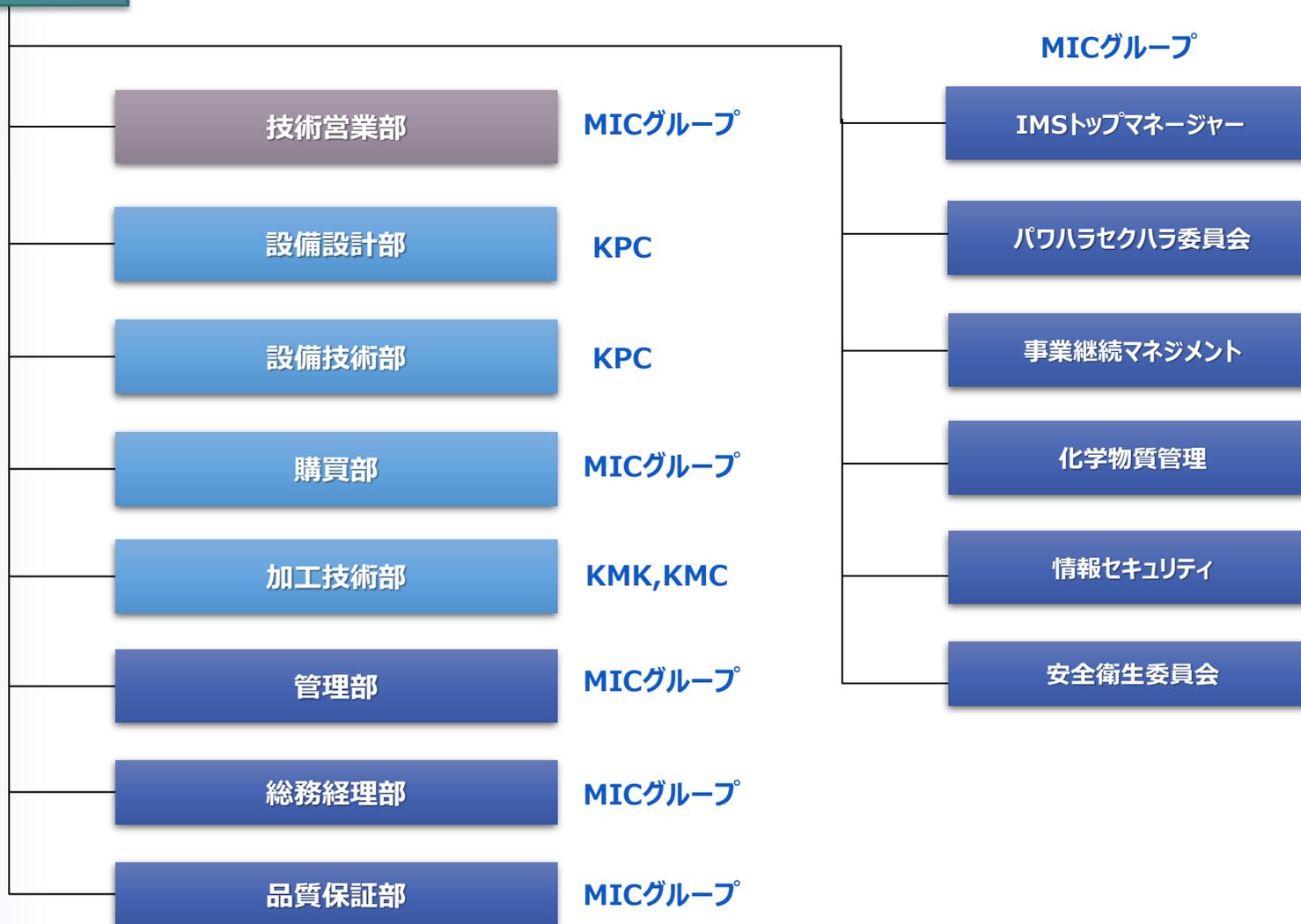
### 株式会社 九州メカニクス (KMC)

- 玉名工場 〒865-0014 玉名市安楽寺深浦2155-1  
TEL. 0968-74-6101 FAX. 0968-74-6101

1982	10月 (株)九州プレジジョンを福岡県浮羽市吉井町に設立	2002	2月 MICグループの統括事業所を熊本県玉名市に設立
	11月 超精密切削・刃研磨とユニット組立操業開始	2005	4月 (株)九州メカニクスを4,000万に増資
1985	6月 機械・電気装置の設備保全部門を開始	2006	10月 (株)ケイ・エム・ケイが、IMS(ISO9001,ISO14001,OHSAS18001)を取得
1986	7月 (株)ケイ・エム・ケイを熊本市松尾町に設立。部品加工工場として稼働開始	2008	3月 赤い羽根共同募金の募金機能を有した自動販売機「ハートフルベンダー」の稼働を玉名事業所に設置。5月には、朝倉工場、うきは工場にも拡大
1987	6月 (株)九州プレジジョンの部品加工部門開始 機械工場、工作設備を増築および導入		8月 (株)九州プレジジョン朝倉工場で、新工場の稼働開始 2倍の生産力となり、半導体・液晶分野での需要増に対応
1989	6月 (株)ケイ・エム・ケイを熊本市下硯川町に移転。電子部品組立開始	2010	3月 畑野裁彦社長が会長に、畑野裁寛専務がMICグループの社長に就任
1991	3月 (株)九州メカニクスを福岡県浮羽市吉井町に設立 金型設計、自動機設計、組立業務を開始		6月 (株)九州プレジジョンは、装置事業に特化。部品加工事業は、 (株)ケイ・エム・ケイ、(株)九州メカニクスで継続
	5月 (株)九州プレジジョンの資本金を2,000万に増資	2011	2月 (株)九州プレジジョンの資本金を4,000万に増資
1993	10月 (株)ケイ・エム・ケイを熊本県下益城郡松橋町に移転	2012	10月 MICグループとして京都市成長産業創造センターに京都拠点を開設
1994	4月 (株)九州メカニクスを熊本市下硯川町に移転	2020	6月 (株)ケイ・エム・ケイ畑野富士子副社長がMICグループの会長に、畑野裁彦会長が 相談役に就任
1995	4月 (株)九州メカニクスにて超研磨のラップ加工を開始	2021	8月 (株)ケイ・エム・ケイが、熊本県SDGs登録事業者(第1期)に登録 (認証登録番号：E0000084)
1996	1月 (株)ケイ・エム・ケイの資本金を1,000万円に増資		11月 (株)ケイ・エム・ケイが、BCプレジリエンス認証を取得 (内閣官房国土強靱化推進室が認証する国土強靱化貢献団体)
1998	6月 (株)九州メカニクスを熊本県下益城郡松橋町に移転	2023	4月 (株)ケイ・エム・ケイが、熊本県宇城市に新工場設立(予定)
	9月 (株)九州プレジジョン朝倉工場を福岡県朝倉郡朝倉町に設立 メディア関連製造工場として稼働開始		
1999	1月 マシン・アイランドを福岡県浮羽市吉井町に設立 MICグループとして統括活動を開始		
	12月 (株)九州メカニクス玉名工場を熊本県玉名市に設立 部品加工工場として稼働開始		
	12月 (株)九州プレジジョン、(株)ケイ・エム・ケイのISO9002取得		

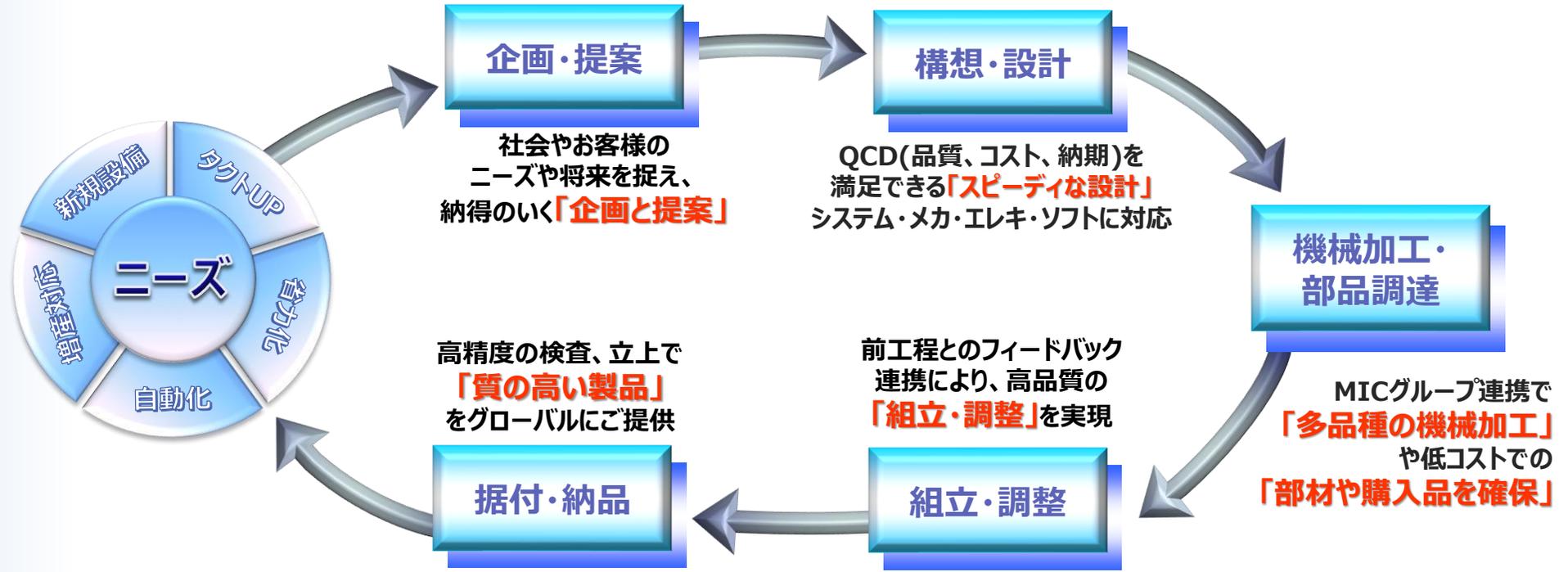
代表取締役

## お客様をMICグループが総合的にサポートいたします



# 事業セグメント

お客様のニーズにMICグループが『モノづくり』で、**ワンストップ**でお応えします



	企画・提案	構想・設計	機械加工	製缶・板金	組立・据付
九州プレジジョン 生産設備メーカー	○	○			○
ケイ・エム・ケイ 精密機械加工	○		○		
九州メカニクス 製缶・板金加工	○			○	

# MICグループ各社紹介

## 生産設備

設計～組立・据付

3拠点

- 操業開始 昭和57年7月
- 従業員 70名
- 資本金 4,000万円



### 【吉井本社工場】

- 敷地面積 4,950㎡
- 工場建物延 2,310㎡
- 操業開始 昭和57年7月

### 設計部門 & 工場(クリーンスペック)



### 【玉名工場】

- 敷地面積 8,217㎡
- 工場建物延 3,800㎡
- 操業開始 平成14年2月



### 【朝倉工場】

- 敷地面積 11,550㎡
- 工場建物延 3,000㎡
- 操業開始 平成9年10月

	レベル	面積	所在
1	クラス5000 (ブース内1000)	255.1㎡ (15.7×16.3)	玉名工場
2	クラス10000	600.0㎡ (20.0×30.0)	朝倉工場
3	クラス100000	448.0㎡ (16.0×28.0)	玉名工場
4	クラス100000	500.0㎡ (16.0×28.0)	朝倉工場

# 株式会社九州プレジジョン (KPC)

## 【実績】



No.	区分		工 事 名 称	台数	内 容	分 野
	設計・製作	製作のみ				
1		●	ラベラー	1台	自動印字及び貼付けサーボ 118ヶ所	一般産業
2	●		搬送装置	25台	移動、位置決、パッファ、リターン	自動車
3		●	搬送装置	50台	移動、位置決、パッファ、リターン	液晶
4	●		特殊コーター装置	12台	防塵仕様 2軸サーボ位置決め	一般産業
5	●		マガジン挿入機	5台	120ヶの部品をマガジンへ整列挿入	一般産業
6	●		印刷機	2台	フィルム印刷	電子部品
7		●	ウェハー搬送収納装置	30台	XYZθ軸ロボットによる搬送装置	半導体
8		●	電解コンデンサ組立装置	1台	コンデンサの組立装置	電子部品
9	●		注液装置	2台	電解液の注液装置	電子部品
10	●		塗布幅測定機	2台	塗布工程後の検査装置	電子部品
11	●		組立装置	1台	エンジンのネジ締め装置	自動車
12		●	リレーコイルAssy装置	3台	リレー接点のレーザー溶接・検査装置	電子部品
13		●	リッドマウンター装置	2台	リッドの加熱・加圧によるマウント	半導体
14	●		液晶基板搬送装置	12台	コンベア方式による搬送装置	液晶
15	●		シート裁断・反転装置	1台	コンベア方式による搬送装置	医薬品
16	●		シュリンク装置	14台	包装機	一般産業
17	●		ALのNC加工機	2台	XY軸ロボットによる穴加工装置	一般産業
18	●		気密材挿入装置	10台	ALワークに樹脂を挿入し、カシメをする装置	一般産業
19	●		アルミフレーム端面加工装置	3台	端面加工装置	一般産業
20	●		撮影台	1台	XYZ軸にカメラを移動する装置	電子部品
21	●		磁気研磨装置	2台	1軸ロボットによる部品を研磨する装置	電子部品
22	●		COG	20台	実装機	半導体
23	●		FOG	7台	実装機	半導体
24	●		プラントユニット	1台	精製造機 30Mライン	一般産業
25	●		基板洗浄装置	1台	洗浄機 22Mライン	自動車
26	●		基板搬送装置	1台	ロボット搬送ユニット	自動車
27	●		基板蒸着ユニット	800台	真空蒸着・真空ロボットアーム	有機EL
28	●		ボンダー	30台	チップのボンディング	半導体
29	●		積層機	1台	ワークのカット・折り畳み・圧着	電子部品
30	●		クリンブース	5台	簡易クリーンブース製作	電子部品
31	●		組付け解体機	1台	薄板金属ワークの加工機	一般産業
32	●		バックイン挿入機	1台	気密部材の自動挿入機	一般産業
33	●		点灯検査機	6台	半自動点灯検査機	自動車
34	●		IC検査装置	1台	ICをガラス基板に接合させる装置	液晶
35	●		チップソーター	1台	基盤をピックアップしてトレイ収納する装置	半導体
36	●		ネジ検査機	1台	ネジの形状を投影機で検査する装置	一般産業
37	●		シェル組立装置	1台	製品をケースに入れバックジする装置	一般産業
38	●		液晶モニター組立機	4台	部品をロボットで移動し、組合わせる装置	液晶
39	●		切粉反転機	3台	不要な切粉を別のトレイへ移す装置	一般産業
40	●		摺折プレス治具	3台	ワークの不要な箇所をプレスして除去する治具	一般産業
41	●		コンデンサ組立ライン	1台	コンデンサの組立装置	一般産業
42	●		コア研磨機	1台	フィーダーでワークを移動し、研磨する装置	一般産業
43	●		巻き線機	4台	線をボビンに巻く装置	一般産業
44	●		穴開け検査機	1台	基盤を搬送し穴開け加工及びカメラで検査する装置	自動車
45	●		クランクケースネジ締め装置	1台	ナットナシ2軸、XYZ軸2set、画像補正	自動車
46	●		部品整列装置	1台	流動する部品を画像認識し、パレットに挿入(げんこつロボット使用)	一般産業
47	●		ピストン小組装置	1台	多関節3台、単軸7台、カメラ7台、ピストンとコンロッドの組付	自動車
48	●		カバー小組装置	1台	オイルシール圧入、ナットナシ3軸のネジ締め装置	自動車
49	●		水平面ボンド塗布装置	1台	曲面のボンド塗布、XYZ軸、画像認識	自動車
50	●		垂直面ボンド塗布装置	1台	曲面のボンド塗布、XYZ軸、画像認識	自動車
51	●		ウェハー搬送ユニット	200台	ロードポートより、次工程にウェハーを搬送するユニット	半導体
52	●		材料の受取り機	70台	前工程のプロセス完了後、材料を受け取る装置	一般産業
53	●		材料の受取り挿入機	70台	受取った材料を次工程に送る装置	一般産業
54	●		電子部品製造検査設備	3台	リーク検査、外観検査等を行う設備	自動車
55	●		摺折自動機	3台	半自動でワークの不要な箇所をプレスして除去する装置	自動車
56	●		家電部品組立装置	1台	部品と部品を自動セットし、ネジ締め、払出しする装置	一般産業
57	●		マガジン搬送装置	1台	天吊り状態でマガジンを搬送する装置	一般産業

## 精密機械加工

### 3 拠点

- 操業開始 昭和61年7月
- 従業員 80名
- 資本金 1,000万円



#### 【松橋本社工場】

- 敷地面積 3,950㎡
- 工場建物延 1,810㎡
- 操業開始 昭和61年7月



#### 【玉名工場】

- 敷地面積 8,217㎡
- 工場建物延 3,800㎡
- 操業開始 平成14年2月

#### ＜3つのマネジメントシステムを統合したIMSを取得＞

品質・環境・労働安全衛生それぞれの方針に基づき、お客様満足度向上、社会貢献に日々努めております

- ・ISO9001:2015 (品質マネジメントシステム)
- ・ISO14001:2015 (環境マネジメントシステム)
- ・ISO45001:2018 (労働安全衛生マネジメントシステム)



#### 【うきは工場】

- 敷地面積 4,950㎡
- 工場建物延 2,310㎡
- 操業開始 昭和57年7月

### 【工場内部】



設備名	型式/能力	台数	付属設備	メーカー	
NC旋盤	LB-15	Φ8~260 L300以下	1	バーフィード	オークマ
NC旋盤	CL-15	Φ10~160	1		森精機
NC旋盤	CL-150	Φ10~160	1		森精機
NC旋盤	NL2000	Φ10~65 L250以下	1	バーフィード	森精機
NC旋盤	NT-12T	Φ3~12 L70以下	1	バーフィード	津上
NC旋盤	BS-18	Φ6~18 L80以下	1	バーフィード	津上
NC旋盤	BH-20Z	Φ3-20 L80以下	1	バーフィード	津上
NC複合旋盤	TMA8	Φ10-65 L250以下	1		津上
立形マシニングセンタ	MC-6VAE	500X1300	1		オークマ
立形マシニングセンタ	V33	400X600	1		マキノ
立形マシニングセンタ	PCV-40	220X400	1		OKK
立形マシニングセンタ	SV-50	250X650	1		森精機
横形マシニングセンタ	SH400	510X560	1	2/レット	森精機
横形マシニングセンタ	NH6300	800X900	1	6/レット	森精機
ワイヤー放電加工機	M50A	500X350X310	1		西部電機
卓上ボール盤			1		マキタ
CNC三次元測定機	C7106	705X1005X605	1		ミットヨ
立形マシニングセンタ	FJV-50/80	1050X1950	1	2/レット	ヤマザキマザック
立形マシニングセンタ	VTC-20B	460X1050	1		ヤマザキマザック
立形マシニングセンタ	VTC-200B	460X1050	1		ヤマザキマザック
立形マシニングセンタ	M-300L	450X3000	1		森精機
立形マシニングセンタ	MV-653/40	610X1480	1	2/レット	森精機
立形マシニングセンタ	SV-503B/40	460X970	1	2/レット	森精機
横形マシニングセンタ	NH5000	500X500	1	6/レット	森精機
横形マシニングセンタ	SH8000	1100X1200	1	2/レット	森精機
CNC三次元測定機	Crysta-Apex	950X1605X605	1		ミットヨ
NC旋盤	CL153	Φ10~42	1	バーフィード	森精機
NC旋盤	FA45	Φ6~100	1	バーフィード	津上
NC旋盤	NU4Y	Φ6~100	1	バーフィード	津上
NC複合旋盤	INTEGREX200	Φ250	1	バーフィード	ヤマザキマザック
NC複合旋盤	INTEGREX300	Φ350	1	バーフィード	ヤマザキマザック

### 【製品例】



## 製缶板金

- 操業開始 平成14年2月
- 従業員 15名
- 資本金 4,000万円



### 【玉名本社工場】

- 敷地面積 8,217㎡
- 工場建物延 3,800㎡
- 操業開始 平成14年2月

### 【主要設備】

設備名	型式/能力	台数	付属設備	メーカー
レーザー加工機	I250X2500 Fe22t	1		ヤマザキマザック
タレットパンチプレス	EM2510NT 4X8	1		AMADA
ブレーキプレス	FBD1025NT 2500-100t	1		AMADA
ブレーキプレス	PHS80 2550・80t	1		コマツ
シャーリング	SR-1 1500X3000xt9	1		AMADA
自動アーク溶接機	SL-350	5		PANA-AUTO
TIG溶接機	AES-300	2		ダイヘン
アーク溶接機	TS-2500	1		トーヨー ARC
帯鋸盤	ST-300	1		AMADA
高速切断機	MT-200	1		AMADA
アングルカッター	IW-45 L100X10X5000	1		AMADA
ラジアルボール盤	HOR-D-1600	1		OGAWA
天井走行クレーン	5t	1		日本ホイスト
NC旋盤	SS20M-5AX Φ20 L70以下	1	パーフィーダ	津上

### 【業務フロー、設備】





MACHINE ISLAND GROUP

-マシンアイランドグループ-